Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні



**Опитувальний лист «    »      202  р.**

**для замовлення та підбору ємності**

Виробник обладнання:виробництво продукції здійснюється на заводі **ТОВ БІК Прима Терм** (Україна).

|  |
| --- |
| **Замовник:** |
| Організація |       |
| Контактна особа |       |
| Телефон |       |
| E-mail |       |
| Найменування та адреса об'єкта установки |       |

|  |
| --- |
| **Загальна інформація для підбору клапана:** |
| Призначення | [ ]  | для нафтопродуктів | [ ]  | для води |
| [ ]  | Пожежні (протипожежні) | [ ]  | для палива |
| [ ]  | для мастила | Інше:       |
| Робоче середовище | Назва продукту (хімічна формула) |       |
| \* Хімічний та елементарний склад |       |
| \* Концентрація, % |       | Розчин: pH       |
| \* Густина |       кг/м3 (рідини) |       кг/м3(н.у.) (гази) |
| \* В’язкість (вказати одиниці виміру)  | Кінематична       од. вим.       | Динамічна       од. вим.       |
| Агрегатний стан | [ ]  | насичена пара | [ ]  | перегріта пара | [ ]  | газ | [ ]  | рідина |
| Абразивність продукту | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Агресивність продукту | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Токсичність продукту | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Вибухонебезпечність продукту | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Засоби, що використовуються для миття ємності: (характеристики, властивості, концентрація, температура): |       |
|       |
| Загальний обсяг ємності |      , м3 (рідини) |
| Робочий (корисний) об'єм ємності |      , м3 (рідини) |
| Оброблення / полірування поверхні | [ ]  | Фарма (Ra 0,4) | [ ]  | Санітарна (Ra 0,8) | [ ]  | Індустріальна (матова) |
| Форма ємності | [ ]  | Циліндр | [ ]  | Паралелепіпед |
| [ ]  | Інше:       |
| Бажаний матеріал ємності | [ ]  | Нерж. сталь AISI 304 | [ ]  | Нерж. сталь AISI 321 |
| [ ]  | Нерж. сталь AISI 316 | [ ]  | Нерж. сталь AISI 316L |
| Інше:       |
| Габаритні розміри | Розмір: |      /     , мм | Діаметр: |      , мм |
| Висота: |      , мм | Висота до нижнього зливу: |      , мм |
| Верх ємності (форма) | [ ]  | еліптичне | [ ]  | конічне | Інше: |       |
| [ ]  | плоске | [ ]  | похиле |  |       |
| Висота: |      , мм | Особливості:       |
| Дно ємності (форма) | [ ]  | еліптичне | [ ]  | конічне | Інше: |       |
| [ ]  | плоске | [ ]  | похиле |  |       |
| Висота: |      , мм | Особливості:       |
| Місце встановлення ємності | [ ]  | В приміщенні | [ ]  | Поза приміщенням |
| При встановленні поза приміщенням  | [ ]  | Підземне | [ ]  | Наземне |
| Тип ємності | [ ]   | Горизонтальна | [ ]   | Вертикальна |
| Температура оточуючого середовища | Мінімальна: |      , °С | Максимальна: |      , °С |
| Люки для обслуговування | Відкриття: | [ ]  | всередину | [ ]  | назовні |
| Форма: | [ ]  | циліндр | [ ]  | овал |
|  | [ ]  | прямокутник |

|  |  |
| --- | --- |
| Інше:       |       |

 |
| Розмір: |      /     , мм |
| Естакада для обслуговування | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Система обігріву | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Система охолодження | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Поверхні, що обігрівають/охолоджують | [ ]  | нижня | [ ]  | бічна | [ ]  | внутрішній змійовик |
| Назва тепло-/холодоносія (хім. формула) |       |
| Температура тепло-/холодоносія |      , °С |
| Тиск тепло-/холодоносія |      , бар (рідини) |
| Теплоізольовані поверхні | [ ]  | бічна | [ ]  | верхня | [ ]  | нижня |
| Теплоізоляційна сорочка | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Миючі головки | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Тип: |       | Кількість: |      , шт |
| Штуцер №1 | [ ]  | Штуцер для завантаження продукту |
| Тип: |       | Кількість: |      , шт |
| Розмір: | DN     , мм | Стандарт: | PN      / Class      |
| Місця встановлення: |       |
| Штуцер №2 | [ ]  | Штуцер для вивантаження продукту |
| Тип: |       | Кількість: |      , шт |
| Розмір: | DN     , мм | Стандарт: | PN      / Class      |
| Місця встановлення: |       |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Штуцер №3 | [ ]  | Штуцер для миття ємності |
| Тип: |       | Кількість: |      , шт |
| Розмір: | DN     , мм | Стандарт: | PN      / Class      |
| Місця встановлення: |       |
| Штуцер №3 | [ ]  | Штуцер вільного призначення |
| Тип: |       | Кількість: |      , шт |
| Розмір: | DN     , мм | Стандарт: | PN      / Class      |
| Місця встановлення: |       |
| Наявність датчиків КВП | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Необхідні датчики: |  |  |
| [ ]  | датчики контролю рівня |
| [ ]  | датчики контролю температури |
| [ ]  | датчики контролю тиску |
| Наявність панелі керування та її функції | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Необхідні функції: |  |  |
| [ ]  | контроль рівня |
| [ ]  | контроль тиску |
| [ ]  | регулювання температури |
| [ ]  | керування пристроями, що перемішують продукт |

|  |
| --- |
| **Орієнтовний варіант (заповнення не обов’язкове):** |
| Необхідна кількість таких ємностей |      , штук |
| Додатково / Спеціальні виконання(Повний опис або додаткові коди мають бути додані у разі нестандартної моделі) |       |
|       |