Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні



**Опитувальний лист «    »      202  р.**

**для замовлення та підбору ємності**

Виробник обладнання:виробництво продукції здійснюється на заводі **ТОВ БІК Прима Терм** (Україна).

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник:** | |
| Організація |  |
| Контактна особа |  |
| Телефон |  |
| E-mail |  |
| Найменування та адреса об'єкта установки |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Загальна інформація для підбору клапана:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Призначення | |  | | | для нафтопродуктів | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | для води | | | | | | | | | | | |
|  | | | Пожежні (протипожежні) | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | для палива | | | | | | | | | | | |
|  | | | для мастила | | | | | | | | | | | | | | | Інше: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Робоче середовище | Назва продукту (хімічна формула) |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| \* Хімічний та елементарний склад |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| \* Концентрація, % |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Розчин: pH | | | | | | | | | | | | | | | | |
| \* Густина | кг/м3 (рідини) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | кг/м3(н.у.) (гази) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| \* В’язкість (вказати одиниці виміру) | Кінематична        од. вим. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Динамічна        од. вим. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Агрегатний стан |  | насичена пара | | | | |  | | | | | | перегріта пара | | | | | | | | |  | | | | | | | газ | | | |  | | | рідина |
| Абразивність продукту | |  | | | Так | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Ні | | | | | | | | | | | |
| Агресивність продукту | |  | | | Так | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Ні | | | | | | | | | | | |
| Токсичність продукту | |  | | | Так | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Ні | | | | | | | | | | | |
| Вибухонебезпечність продукту | |  | | | Так | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Ні | | | | | | | | | | | |
| Засоби, що використовуються для миття ємності: (характеристики, властивості, концентрація, температура): | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Загальний обсяг ємності | | , м3 (рідини) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Робочий (корисний) об'єм ємності | | , м3 (рідини) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оброблення / полірування поверхні | |  | | Фарма  (Ra 0,4) | | | | | | | |  | | | | Санітарна  (Ra 0,8) | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | Індустріальна (матова) | | |
| Форма ємності | |  | | | Циліндр | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Паралелепіпед | | | | | | | | | | | |
|  | | | Інше: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Бажаний матеріал ємності | |  | | | Нерж. сталь AISI 304 | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Нерж. сталь AISI 321 | | | | | | | | | | | |
|  | | | Нерж. сталь AISI 316 | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Нерж. сталь AISI 316L | | | | | | | | | | | |
| Інше: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Габаритні розміри | | Розмір: | | | /     , мм | | | | | | | | | | | | | | | Діаметр: | | | | | | | | | | | | , мм | | | | | |
| Висота: | | | , мм | | | | | | | | | Висота до нижнього зливу: | | | | | | | | | | | | | | | | | | , мм | | | | | |
| Верх ємності (форма) | |  | | | еліптичне | | | | | |  | | | | | конічне | | | | | | | | Інше: | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | плоске | | | | | |  | | | | | похиле | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |
| Висота: | | | , мм | | | | | | | | | Особливості: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дно ємності (форма) | |  | | | еліптичне | | | | | |  | | | | | конічне | | | | | | | | Інше: | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | плоске | | | | | |  | | | | | похиле | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |
| Висота: | | | , мм | | | | | | | | | Особливості: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Місце встановлення ємності | |  | | | В приміщенні | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Поза приміщенням | | | | | | | | | | | |
| При встановленні поза приміщенням | |  | | | Підземне | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Наземне | | | | | | | | | | | |
| Тип ємності | |  | | | Горизонтальна | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | Вертикальна | | | | | | | | | | | |
| Температура оточуючого середовища | | Мінімальна: | | | | | | | | , °С | | | | | | | | | Максимальна: | | | | | | | | | | | | | | | | | , °С | |
| Люки для обслуговування | | Відкриття: | | | | |  | | всередину | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | назовні | | | | | | | | |
| Форма: | | | | |  | | циліндр | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | овал | | | | | | | | |
|  | | | | |  | | прямокутник | | | | | | | | | | | | | |  |  | | --- | --- | | Інше: |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Розмір: | | | | /     , мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Естакада для обслуговування | |  | | | | Так | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Ні | | | | | | | | | | |
| Система обігріву | |  | | | | Так | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Ні | | | | | | | | | | |
| Система охолодження | |  | | | | Так | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Ні | | | | | | | | | | |
| Поверхні, що обігрівають/охолоджують | |  | | | | нижня | | | | |  | | | | | бічна | | | | | | | | | | | |  | | | | | внутрішній змійовик | | | | |
| Назва тепло-/холодоносія (хім. формула) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура тепло-/холодоносія | | , °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тиск тепло-/холодоносія | | , бар (рідини) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Теплоізольовані поверхні | |  | | | | бічна | | | | |  | | | | | верхня | | | | | | | | | | | |  | | | | | нижня | | | | |
| Теплоізоляційна сорочка | |  | | | | Так | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Ні | | | | | | | | | | |
| Миючі головки | |  | | | | Так | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Ні | | | | | | | | | | |
| Тип: | | | |  | | | | | | | | | | | Кількість: | | | | | | | | , шт | | | | | | | | | | | | |
| Штуцер №1 | |  | | | | Штуцер для завантаження продукту | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип: | | | |  | | | | | | | | | Кількість: | | | | | | | | | | , шт | | | | | | | | | | | | |
| Розмір: | | | | DN     , мм | | | | | | | | | Стандарт: | | | | | | | | | | PN      / Class | | | | | | | | | | | | |
| Місця встановлення: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Штуцер №2 | |  | | | | Штуцер для вивантаження продукту | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип: | | | |  | | | | | | | | | Кількість: | | | | | | | | | | , шт | | | | | | | | | | | | |
| Розмір: | | | | DN     , мм | | | | | | | | | Стандарт: | | | | | | | | | | PN      / Class | | | | | | | | | | | | |
| Місця встановлення: | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Штуцер №3 |  | Штуцер для миття ємності | | | | | | |
| Тип: |  | | | Кількість: | | , шт | |
| Розмір: | DN     , мм | | | Стандарт: | | PN      / Class | |
| Місця встановлення: | |  | | | | | |
| Штуцер №3 |  | Штуцер вільного призначення | | | | | | |
| Тип: |  | | | Кількість: | | , шт | |
| Розмір: | DN     , мм | | | Стандарт: | | PN      / Class | |
| Місця встановлення: | |  | | | | | |
| Наявність датчиків КВП |  | Так | | | |  | | Ні |
| Необхідні датчики: | | | | |  | |  |
|  | датчики контролю рівня | | | | | | |
|  | датчики контролю температури | | | | | | |
|  | датчики контролю тиску | | | | | | |
| Наявність панелі керування та її функції |  | Так | |  | | | Ні | |
| Необхідні функції: | | |  | | |  | |
|  | контроль рівня | | | | | | |
|  | контроль тиску | | | | | | |
|  | регулювання температури | | | | | | |
|  | керування пристроями, що перемішують продукт | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Орієнтовний варіант (заповнення не обов’язкове):** | |
| Необхідна кількість таких ємностей | , штук |
| Додатково / Спеціальні виконання  (Повний опис або додаткові коди мають бути додані у разі нестандартної моделі) |  |
|  |